

# SHINCCI

ESSICCATORI TERMICI A BASSA  
TEMPERATURA PER FANGHI DI DEPURAZIONE

- Essiccatori a pompa di calore serie SHS
- Essiccatori a recupero di calore serie SHS-WH
- Essiccatori multi-effetto serie MHR



**GUANGZHOU SHINCCI ENERGY EQUIPMENT CO. LTD**  
TEL: +39 3337873061 info@shincci-italia.it  
<http://www.shincci-italia.it>

**POWER +  
THE WORLD**

 **+39 333-7873061**  
 **info@shincci-italia.it**  
 **www.shincci-italia.it**

# IL NOSTRO BRAND

## DAL 2003

La Shincci Energy Equipment Co., Ltd. di Guangzhou è un'azienda innovativa fondata nel 2003 che da sempre si impegna nella ricerca e nell'utilizzo di fonti energetiche sostenibili. Con il suo livello di eccellenza tecnologica a livello nazionale, Shincci domina la tecnologia delle pompe di calore evaporative di punta a livello mondiale, creando una vasta gamma di attrezzature per l'evaporazione e l'essiccazione. Grazie alla presenza di tre basi di R&D e produzione, Shincci è pronta a offrire soluzioni all'avanguardia per le esigenze energetiche del futuro.

**TOP.1**

TOP GLOBAL-FAMOUS LOW-TEMPERATURE EVAPORATION BRAND

**1000+**

OLTRE 1000 INSTALLAZIONI NEL MONDO

**3**

TRE DIPARTIMENTI R&D AND BASI PRODUTTIVE

**20+**

ESPORTAZIONI IN PIU' DI 20 PAESI

## Leader nel campo dell'essiccamento termico

Shincci è al vertice della tecnologia mondiale nello sviluppo di essiccatori a basse temperature per fanghi e camere di essiccazione per alimenti e medicinali. Grazie ai propri dipartimenti di ricerca e sviluppo, Shincci vanta più di 60 brevetti nazionali, tra cui la tecnologia brevettata del ciclo di recupero del calore a piastre, pompe di calore per deumidificazione ad effetto doppio, effetto tripla, effetto quadruplo e tecnologia di recupero del calore multi-effetto. Queste tecnologie, innovative ci permettono di superare le tecniche convenzionali, I prodotti Shincci sono presenti negli Stati Uniti, Italia, Romania, Turchia, Corea del Sud, Taiwan con oltre 1.000 installazioni di successo.



# RICERCA E SVILUPPO

100,000 m<sup>2</sup> PRODUCTION BASE,  
GENERATING MAXIMUM CNY 3  
BILLION ANNUAL REVENUE.

## I nostri dipartimenti di ricerca sviluppo e produzione

Shincci Energy riconosce l'importanza cruciale delle attività di Ricerca & Sviluppo. Per questo motivo, ha investito ingenti capitali per creare una serie di strutture R&D d'avanguardia, con una superficie cumulativa di oltre 100.000 metri quadrati in città come Guangzhou e Jiujiang.

La base di Jiujiang, con un investimento di 300 milioni di yuan e una superficie di 70.000 metri quadrati, rappresenta il fiore all'occhiello dell'infrastruttura di produzione di Shincci. Si tratta del più grande e moderno stabilimento per l'essiccazione a basse temperature in Cina, con un fatturato annuo di 3 miliardi di yuan.

Attualmente siamo impegnati a costruire la più grande e avanzata linea di produzione di pompe di calore per deumidificazione e attrezzature per l'evaporazione a basse temperature al mondo, confermando il suo impegno costante nell'innovazione e nella Ricerca & Sviluppo.



# ESSICCAMENTO A BASSA TEMPERATURA

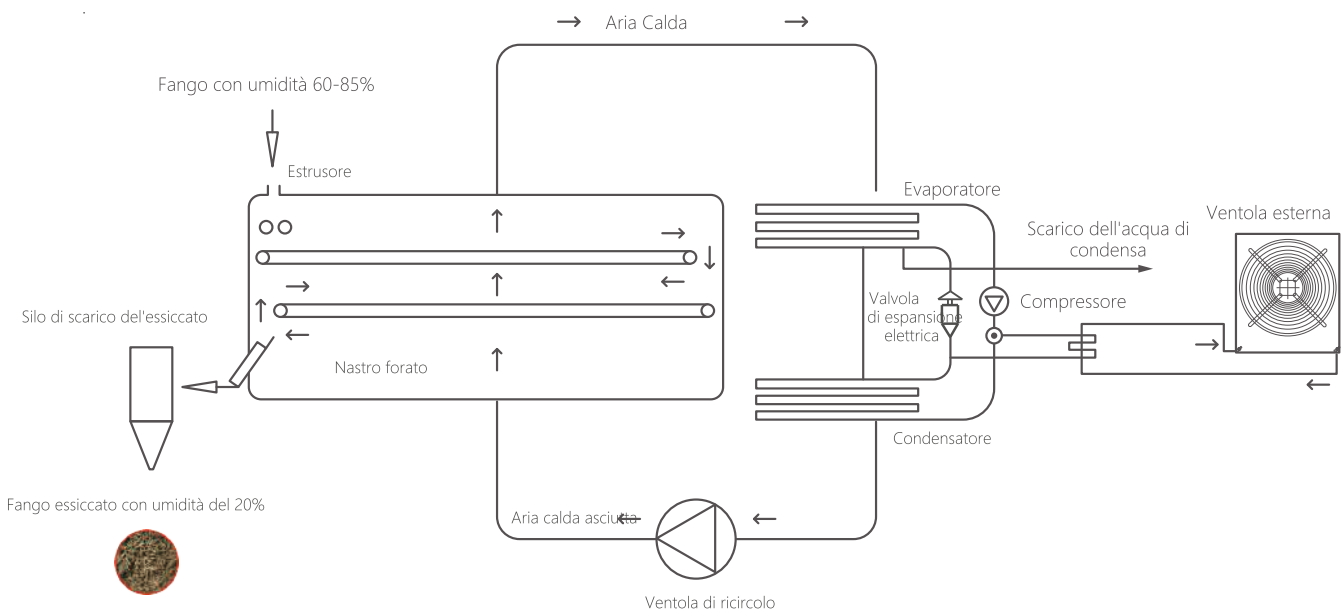
## Il principio di funzionamento dell'essiccatore a bassa temperatura

Il processo di essiccamento avviene in un ambiente chiuso mediante un deumidificatore a pompa di calore. Il fango viene distribuito tramite un estrusore su dei nastri forati e posto in contatto con aria calda prodotta dalla suddetta pompa. L'evaporazione dell'acqua presente nel fango produce inoltre un calore latente che favorisce il trasferimento dell'umidità all'aria con cui entra in contatto. La pompa di calore (brevettata da SHINCCI) presente nell'essiccatore, ha la doppia funzione di raffreddare e deumidificare l'aria umida e calda prodotta nel processo di essiccamento e nel contempo permette il ricircolo del calore latente prodotto dall' evaporazione dell'acqua presente nel fango.

La macchina utilizza un sistema di essiccamento diretto a bassa temperatura, non vi è quindi produzione di gas nocivi o sostanze volatili tipiche dei processi di combustione dell'essiccamento ad alta temperatura.

L'unico residuo del processo è l'acqua interstiziale, che viene separata tramite un processo di condensazione e poi ricircolata in testa all'impianto.

L'essiccatore lavora in un range di temperature che varia tra i 45°C e i 50°C (Temperatura di ricircolo nella camera di essiccamento) mentre la temperatura di alimentazione prodotta dalla pompa di calore nel livello inferiore della camera di essiccamento varia tra i 60°C e gli 80°C.



# SHS ESSICCATORE A NASTRO

## • Alta capacità

Elevata riduzione del volume di fango da smaltire (frazione secca ottenibile in uscita in funzione delle esigenze del cliente min 60 max 90%)

## • AISI316L Acciaio inossidabile

Condensatori, evaporatori e tutte le parti a contatto con ambiente corrosivi sono realizzati acciaio AISI316;

## • Zero emissioni

non rilascia in atmosfera particelle odorigene (la fase di essiccamento sfrutta aria ricircolata e trattata all'interno di un sistema chiuso)

## • Valvola a espansione elettronica

La valvola a espansione viene attivata elettronicamente in modo da garantire una maggiore deumidificazione

## • Controllo completo

Completa automazione del processo con possibilità di controllo a distanza della macchina tramite moduli aggiuntivi da collegare al quadro elettrico ed al PLC

## • La sicurezza prima di tutto

Funziona a temperature che non comportano rischi per la sicurezza e le emissioni acustiche sono in linea con le normali apparecchiature presenti all'interno di un depuratore



## TECHNICAL PARAMETERS

| Model                             | SHS750FL       | SHS1350FL      | SHS3000FL      | SHS6000FL      | SHS9000FL      |
|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Capacità di evaporazione kg/24h   | 750            | 1350           | 3000           | 6000           | 9000           |
| Capacità di deumidificazione kg/h | 31,3           | 56,3           | 125            | 250            | 375            |
| Potenza operativa kW              | 10             | 18             | 35             | 67             | 99             |
| Potenza installata W              | 21,86          | 23,5           | 46,8           | 88,7           | 130,6          |
| Moduli                            | 1              | 1              | 1              | 2              | 3              |
| Sistemi di refrigerazione         | 1              | 1              | 4              | 8              | 12             |
| Dimensioni(mm)                    | 2625×1277×1850 | 3470×1277×2320 | 4100×2140×2240 | 6800×2140×2240 | 9500×2140×2240 |
| Struttura                         | Whole Set      | Whole Set      | Whole Set      | Assembled Set  | Assembled Set  |
| Peso.(Ton)                        | 1,6            | 2,0            | 3,2            | 5,8            | 8,0            |

| Model                             | SHS10800FL     | SHS16200FL      | SHS21600FL      | SHS27000FL      | SHS32400FL      |
|-----------------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Capacità di evaporazione kg/24h   | 10800          | 16200           | 21600           | 27000           | 32400           |
| Capacità di deumidificazione kg/h | 450            | 675             | 900             | 1125            | 1350            |
| Potenza operativa kW              | 118            | 174             | 230             | 286             | 343             |
| Potenza installata W              | 157            | 228,9           | 300,8           | 373,5           | 445,4           |
| Moduli                            | 4              | 6               | 8               | 10              | 12              |
| Sistemi di refrigerazione         | 8              | 12              | 16              | 20              | 24              |
| Dimensioni(mm)                    | 8050×3060×2750 | 11300×3060×2750 | 14550×3060×2750 | 17800×3060×2750 | 21050×3060×2750 |
| Struttura                         | Assembled Set  | Assembled Set   | Assembled Set   | Assembled Set   | Assembled Set   |
| Peso.(Ton)                        | 9,1            | 12,3            | 15,5            | 17,7            | 21,9            |

### » Appendix:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Cooling Method     | RAFFREDDAMENTO AD ARIA                         |
| Refrigerant        | R134a  |
| Drying Temperature | 48 56 (recycle air)/ 65 80 (supply air)        |
| Control System     | Touch screen + PLC programmable control system |

La capacità di deumidificazione standard indicata nel presente catalogo può differire in base alla tipologia di fango da essiccare.

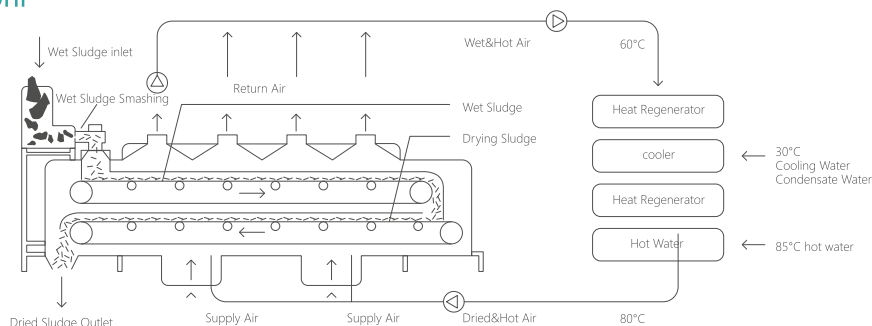
# SHS-WH ESSICCATORI A RECUPERO DI CALORE

- **Progettati per impianti di tutte le dimensioni**

Gli essiccatori della serie Waste Heat sono progettati per coprire le più svariate esigenze. I modelli della serie WS trattano dalle 12 t/g fino alle 60 t/g

- **Utilizzo di fonti di recupero**

La tecnologia Wastheat permette di utilizzare per l'alimentazione dell'essiccatore i biogas prodotti dalla digestione anaerobica, metano, syngas o altri cascami termici preesistenti



## TECHNICAL PARAMETERS

| Model  | SHS10000WH     | SHS15000WH     | SHS20000WH      | SHS25000WH     | SHS30000WH      |
|--|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Capacità di evaporazione giornaliera .kg/24h | 10000          | 15000          | 20000           | 25000          | 30000           |
| Capacità di evaporazione Oraria kg/h         | 416            | 624            | 832             | 1040           | 1248            |
| Potenza operativa kW                         | 34             | 48             | 62              | 76             | 90              |
| Potenza installata kW                        | 44             | 59,4           | 74,8            | 91             | 106,4           |
| Heat supplied power .kW                      | 360            | 540            | 720             | 900            | 1080            |
| Scambiatori                                  | 4              | 6              | 8               | 10             | 12              |
| Portata di acqua calda.m³/h                  | 15.6           | 23.4           | 31.2            | 39             | 46.8            |
| Cooling Power.kW                             | 320            | 480            | 640             | 800            | 960             |
| Portata acqua di raffredd. m³/h              | 23             | 34.5           | 46              | 57.5           | 69              |
| Moduli                                       | 6              | 8              | 10              | 12             | 14              |
| Dimensioni (mm)                              | 8.05×3.06×2.75 | 11.3×3.06×2.75 | 14.55×3.06×2.75 | 17.8×3.06×2.75 | 21.05×3.06×2.75 |
| Struttura                                    | Assembled Set  | Assembled Set  | Assembled Set   | Assembled Set  | Assembled Set   |
| Peso.(Ton)                                   | 8.6            | 12.3           | 14.8            | 16.5           | 20.4            |

| Model  | SHS35000WH     | SHS40000WH      | SHS45000WH     | SHS50000WH      |
|--|----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Capacità di evaporazione giornaliera .kg/24h | 35000          | 40000           | 45000          | 50000           |
| Capacità di evaporazione Oraria kg/h         | 1458           | 1667            | 1875           | 2083            |
| Potenza operativa kW                         | 104            | 118             | 132            | 146             |
| Potenza installata kW                        | 121,8          | 137,2           | 152,6          | 168             |
| Heat supplied power .kW                      | 1260           | 1440            | 1620           | 1800            |
| Scambiatori                                  | 14             | 16              | 18             | 20              |
| Portata di acqua calda.m³/h                  | 54.6           | 62.4            | 70.2           | 78              |
| Cooling Power.kW                             | 1120           | 1280            | 1440           | 1600            |
| Portata acqua di raffredd. m³/h              | 80.5           | 92              | 103.5          | 115             |
| Moduli                                       | 16             | 18              | 20             | 22              |
| Dimensioni (mm)                              | 24.3×3.06×2.75 | 27.55×3.0 ×2.75 | 30.8×3.06×2.75 | 34.05×3.06×2.75 |
| Struttura                                    | Assembled Set  | Assembled Set   | Assembled Set  | Assembled Set   |
| Peso.(Ton)                                   | 23.4           | 26.3            | 29.3           | 32.2            |

### » Appendix:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Cooling Method     | 85 /65 hot water etc.                          |
| Refrigerant        | 33 /45 cooling water t=12                      |
| Drying Temperature | 50 65 (recycle air)/ 68 85 (supply air)        |
| Control System     | Touch screen + PLC programmable control system |

★ La capacità di deumidificazione standard indicata nel presente catalogo può differire in base alla tipologia di fango da essiccare.

# MHR ESSICCATORI MULTI-EFFETTO

## ● Progettati per i grandi impianti

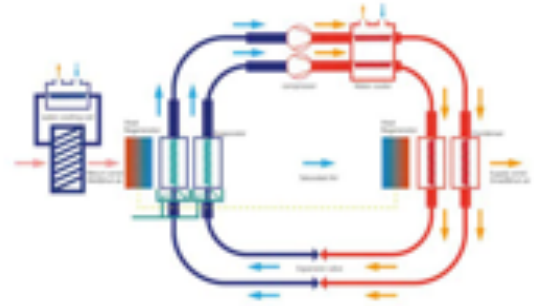
Gli essiccatori della serie MHR sono dotati di una tecnologia di essiccamento ad effetto quadruplo e sono ideali per i grandi impianti

## ● Recupero dell'energia termica

La serie MHR è progettata per recuperare l'energia termica prodotta durante il processo di essiccamento e riutilizzarla per mantenere costante la temperatura all'interno della macchina. In questo modo è possibile ottenere un risparmio del 20% in termini di resa

## ● Ideali per essiccare prodotti dal basso contenuto d'acqua

Gli essiccatori della serie MHR sono dotati di una tecnologia di essiccamento ad effetto quadruplo e sono ideali per i grandi impianti



## TECHNICAL PARAMETERS

| Model  | MHR13500SL      | MHR20000SL      | MHR27000SL      | MHR33700SL    | MHR40500SL      |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------|
| Capacità di evaporazione giornaliera .kg/24h | 13500           | 20000           | 27000           | 33700         | 40500           |
| Capacità di evaporazione Oraria .kg/h        | 563             | 833             | 1125            | 1404          | 1688            |
| Potenza operativa kW                         | 125             | 185             | 240             | 305           | 360             |
| Potenza installata kW                        | 177,9           | 248,8           | 324,9           | 414,3         | 489,6           |
| Moduli                                       | 6               | 8               | 11              | 13            | 16              |
| Portata acqua di raffredd. m³/h              | 7               | 10              | 13              | 17            | 20              |
| Dimensioni (mm)                              | 10.25×3.06×2.75 | 14.55×3.06×2.75 | 18.88×3.06×2.75 | 23×3.06×2.75  | 26.32×3.06×2.75 |
| Struttura                                    | Assembled Set   | Assembled Set   | Assembled Set   | Assembled Set | Assembled Set   |
| Peso.(Ton)                                   | 10.9            | 15.2            | 18.5            | 22.2          | 26.4            |

| Model  | MHR47000SL      | MHR25000SLD     | MHR37500SLD    | MHR50000SLD     |
|--|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Capacità di evaporazione giornaliera .kg/24h | 47500           | 25000           | 37500          | 50000           |
| Capacità di evaporazione Oraria .kg/h        | 1958            | 1042            | 1563           | 2083            |
| Potenza operativa kW                         | 420             | 228             | 337            | 442             |
| Potenza installata kW                        | 560,5           | 274             | 404            | 530             |
| Portata acqua di raffredd. m³/h              | 23              | 14              | 20             | 26              |
| Moduli                                       | 16              | 18              | 20             | 22              |
| Dimensioni (mm)                              | 31.88×3.06×2.75 | 12.41×3.0 ×2.75 | 17.9×3.06×2.75 | 21.75×3.06×2.75 |
| Struttura                                    | Assembled Set   | Assembled Set   | Assembled Set  | Assembled Set   |
| Peso.(Ton)                                   | 27.9            | 17.5            | 24.3           | 29.6            |

### » Appendix:

|                    |  |
|--------------------|--|
| Cooling Method     | 85 /65 hot water etc.                          |
| Refrigerant        | 33 /45 cooling water t=12                      |
| Drying Temperature | 50 65 (recycle air)/ 68 85 (supply air)        |
| Control System     | Touch screen + PLC programmable control system |

★ La capacità di deumidificazione standard indicata nel presente catalogo può differire in base alla tipologia di fango da essiccare.

# SHINCCI NEL MONDO

## 1000+ ESSICCATORI INSTALLATI E CENTINAIA DI PARTNERS

Shincci mira a diventare un'azienda leader a livello mondiale nel campo dell'essiccamento termicon. Il personale di Shincci si impegna a offrire un servizio orientato al cliente e a perseguire l'eccellenza in ogni prodotto. Siamo onorati di avere più di 1000 installazioni a livello mondiale nei settori più disparati che vanno dalla depurazione delle acque refluo fino all'industria farmaceutica. La soddisfazione del cliente per noi è sempre al primo posto.

>Di seguito alcuni dei nostri clienti più illustri





# IMPIANTI INSTALLATI IN ITALIA

- **Impianto di depurazione di Scalea (Cs)**

Nel 2019 in occasione dell'efficientamento dell'impianto di depurazione di Scalea (Cs), è stato installato un essiccatore termico a bassa temperatura Shincci. La macchina tratta 3mc giorno di fango umido con tenore medio di acqua del 80%. Il residuo finale è un fango identificato come "solido non polvirulento" con tenore di acqua con valori <-20%.

Di seguito si mostra come è variato lo smaltimento dei fanghi prima e dopo l'applicazione della fase di essiccamento a valle della disidratazione.

- **Impianto di depurazione di Santa Maria del Cedro (Cs)**

Nell'agosto del 2021, il Comune di Santa Maria del Cedro, ha adottato sul proprio impianto la tecnologia di essiccamento Shincci per risolvere le problematiche legate allo smaltimento dei fanghi e all'assenza di impianti di Compostaggio e discariche sul territorio regionale Calabrese. L'essiccatore termico installato sull'impianto di depurazione di S. Maria del Cedro è in grado di trattare 4.3 t/giorno di fango in uscita dalla nastropressa con un'umidità pari all'80%. Il fango essiccato, presenta un'umidità residua ridotta al 20% e un volume pari ad un terzo del volume iniziale.

- **Impianto di depurazione di Diamante (Cs)**

Anche il Comune di Diamante, il quale presentava grosse quantità di fango liquido stipato in vasca nel corso delle varie gestioni, ha adottato un impianto di essiccamento Shincci per ridurre al minimo la quantità di fango da conferire e conseguentemente i costi legati al trasporto e allo smaltimento dello stesso.

Per il trattamento dei fanghi, anche per il Comune di Diamante è stata adottata una macchina in grado di trattare 4.3 t/giorno di fango proveniente dalla nastropressa con un'umidità del 82%

- **Impianto di depurazione di Motta di Livenza (Tv)**

Nei primi mesi del 2022, sull'impianto di Motta di Livenza (Tv) è stato installato un sistema di essiccamento in cointainer, composto da due essiccatori Shincci in grado di trattare complessivamente circa 3.3 t/giorno di fango.

Viste le problematiche di spazio, è stata scelta un'applicazione mobile, che consente eventualmente di scollegare le macchine dalle tubazioni di carico degli essiccatori e spostare agevolmente con l'intero impianto di essiccamento con l'ausilio di una Gru.

- **Impianto di depurazione di Lecce (Cs)**

Nell'anno 2021, l'azienda VITONECO srl di Bitonto (Ba), ha acquistato un essiccatore Shincci in grado di trattare 3.3 t/giorno di fango umido.

L'essiccatore è parte di un impianto realizzato per un progetto di ricerca riguardante la produzione di biodiesel dai fanghi di depurazione.

L'installazione dell'essiccatore è stata finalizzata nelle prime settimane di Aprile 2022.





### Impianto di depurazione di Scalea

|                                       |                            |                                    |   |                                       |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|---|---------------------------------------|
| <b>【PROVENIENZA】</b><br>Refluo urbano | <b>【QUANTITA'】</b><br>3t/g | <b>【ESSICCATORE】</b><br>SBDD2400FL | <b>【UMIDITA' FANGO INGRESSO】</b><br>82% | <b>【UMIDITA' FANGO USCITA】</b><br>22% |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|---|---------------------------------------|



### Impianto di depurazione di Santa Maria Del Cedro (Cs)

|                                       |                              |                                   |   |                                       |
|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---|---------------------------------------|
| <b>【PROVENIENZA】</b><br>Refluo urbano | <b>【QUANTITA'】</b><br>4.7t/g | <b>【ESSICCATORE】</b><br>SHS3000FL | <b>【UMIDITA' FANGO INGRESSO】</b><br>83% | <b>【UMIDITA' FANGO USCITA】</b><br>24% |
|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---|---------------------------------------|



### Impianto di depurazione di Diamante (Cs)

| 【PROVENIENZA】 | 【QUANTITA'】 | 【ESSICCATORE】 | 【UMIDITA' FANGO INGRESSO】 | 【UMIDITA' FANGO USCITA】 |
|---------------|-------------|---------------|---------------------------|-------------------------|
| Refluo urbano | 4.7t/g      | SHS3000FL     | 81%                       | 22%                     |



### Impianto di depurazione di Motta di Livenza (Tv)

| 【PROVENIENZA】 | 【QUANTITA'】 | 【ESSICCATORE】 | 【UMIDITA' FANGO INGRESSO】 | 【UMIDITA' FANGO USCITA】 |
|---------------|-------------|---------------|---------------------------|-------------------------|
| Refluo urbano | 3t/g        | 2 x SHS1350FL | 83%                       | 24%                     |

# Impianti installati nel mondo

## Cat. Municipal ▾

- 1 Foshan Gaoming WTTTP
- 2 Hunan province,Xiangyin WWTP
- 3 Meizhou city Sludge Treatment Center
- 4 Shenzhen LuoFang WWTP
- 5 Beijing Jinyuan Baite Water Processing Equipment Co.,Ltd.
- 6 Sighisora,Romania Municipal WTTTP
- 7 Hunan province, Xiangtan Second WWTP
- 8 Hebei Province,Langfang WWTP
- 9 Shenzhen Shekou WTTTP
- 10 Zhejiang Jiande WWTP
- 11 Shandong Yantai Refuse Disposal
- 12 Everbright Water Affairs
- 13 Dali Fengyi Industry Park WWTP
- 14 Guangzhou Sino-Singapore-town WWTP
- 15 Guanghan Sanxingdui WWTP
- 16 Zhengzhou Ziyang WWTP
- 17 Yuma,Arizona WWTP
- 18 Shaoyang Sludge Treatment Center -BOT
- 19 Shenshui Ecological & Environmental Technology Co., Ltd.
- 20 Hunan Province,Yuanling WTTTP
- 21 Zhengzhou City Second WWTP
- 22 Yantai Runda Group
- 23 Shenzhen, Futian WWTP
- 24 Changde Huirui WWTP
- 25 Dongyang Hengdian WWTP
- 26 Lvliang Second WWTP
- 27 Gansu subei WWTP
- 28 Hubei Province, Julu First WWTP
- 29 Hunan Province,Xiangyin WWTP(Phase 2)
- 30 Shenzhen city Binhe WWTP
- 31 Sinopec (Xi'an)
- 32 Beijing Foton Engine
- 33 Xichang water supply and drainage - Jiongjiu Project
- 34 Xichang water supply and drainage - Qionghai Project
- 35 Xichang water supply and drainage - Xiaomiao Project
- 36 Hongjiang Shuangxi WWTP
- 37 Yaan First Sewage Treatment Plant
- 38 NINGBO Municipal Sewerage North
- 39 Shangjie WWTP
- 40 Xining Delhi Sludge Disposal Center
- 41 Gansu Dunhuang Qinghai Oilfield"Sichuan Everbright Energy Conservation and Environmental Protection "
- 42 Shanghai Fengting Water purification plant
- 44 Guangzhou Zhuliao WWTP
- 45 Jincheng Zhengyuan Water
- 46 Guangzhou Licheng WWTP
- 47 Luzhou Waste Disposal Demonstration Project
- 48 Guangzhou Qianfeng WWTP
- 49 Scalea,Calabria Italy WWTP
- 50 Bayan Nur Urad Houqi WWTP
- 51 Luofang WWTP (2nd phase)
- 52 Qifu First WWTP
- 53 Qifu Second WWTP
- 54 Ganzhou Huichang WWTP
- 55 Shenzhen Pingshan WWTP

## Cat. Municipal ▾

- 56 Guangzhou Zhongxin WWTP
- 57 Guangzhou Mingzhu WWTP
- 58 Guangzhou Taiping Town WWTP
- 59 Guangzhou Liangkou Town WWTP
- 60 Guangzhou Wenquan Town WWTP
- 61 Guangzhou Conghua Water Purification
- 62 Poland Ostrow WWTP
- 63 Linfen 3rd WWTP
- 64 Kaihua Tianhui Environment
- 65 Hanmee Entec CO,ltd
- 66 Changshanwan WWTP
- 67 Changsha wangcheng No.2 WWTP
- 68 Xi'an WWTP
- 69 New Hampshire WWTP

## Cat. Chemical ▾

- 70 Dongguan Chengyuen Tannery
- 71 FoShan Xinlong WWTP
- 72 Henkel (Dongguan factory)
- 73 Suzhou Hongda Enzyme-making Co
- 74 Suzhou EMC Group
- 75 Yunnan Qingzhong Tech
- 76 Chongqing Dajiang Yuqiang Plastic
- 77 Performance Fiber (Kaiping) Co.
- 78 Sembcorp WTTTP in Jiangsu
- 79 Shanghai Lubrizol
- 80 Shanghai MinXin Environment
- 81 Nanjing Runbu WWTP
- 82 Foshan Xinlong WWTP
- 83 Jiangsu Skyray Instrument
- 84 Zhejiang Lily Group
- 85 DYSTAR (Nanjing)
- 86 Xiamen ReCulture Renewable Energy Co.
- 87 Ningbo Zhengguang Resin
- 88 Hubei Xianlong Chemical Engineering
- 89 Chongzhou Jin Peng Environment Tech
- 90 Siemens (Wuxi) Switch
- 91 Sierra PCB
- 92 International Flavors & Fragrances (Zhejiang)
- 93 Jiangsu Skyray Instrument
- 94 Shenzhen Weilvda Tech
- 95 Citic Envirotech, Changyi City WWTP
- 96 Cosmax (China)
- 97 Henkel (Shanghai Factory)
- 98 Shanghai Sanjiu Mechanical
- 99 Hangzhou Electrochemical Group
- 100 Hebei Jiacheng Enviro Protect
- 101 Fulong Fiberglass
- 102 Zhejiang Dibang Chemical
- 103 Chongqing Earthope
- 104 Huiyang Yuangao Electronics
- 105 Kunshan Sino Silicon Products Inc.
- 106 Jiangyin Xinqiao Sewage Treatment

# Impianti installati nel mondo

## Cat. Chemical ▾

|     |  |
|-----|--|
| 107 | Bicheng Glassfiber                             |
| 108 | Shanghai Rongcheng Paper Industry              |
| 109 | Toyo Pack (Changshu)                           |
| 110 | Shanghai Amkor OSAT Technology                 |
| 111 | Chongqing Yuanlv Environment                   |
| 112 | VOSS (Hubei) Beverage                          |
| 113 | Zhejiang Huangma Surfactant Manufacturer       |
| 114 | Zhangyuan Tungsten                             |
| 115 | Zhenjiang Jiangnan Chemical                    |
| 116 | Wuhan Baijie Tech                              |
| 117 | Jiangsu Minth Group                            |
| 118 | Luxi Group                                     |
| 119 | Ningbo Longxin Fine Chemical Co.               |
| 120 | JAC Automobile (Phase 1)                       |
| 121 | Beijing BOE                                    |
| 122 | Suzhou L-Max Electronic                        |
| 123 | Yiyang New Material Industrial Park            |
| 124 | Tianjin Toyo Ink                               |
| 125 | Kuangchuan Pasture                             |
| 126 | JAC Automobile (Phase 2)                       |
| 127 | JAC Automobile (Phase 3)                       |
| 128 | Jiangsu Youth Chemical Co.                     |
| 129 | Zhoushan Omat                                  |
| 130 | Harbin Institute of Technology                 |
| 131 | JAC (2 STATION)                                |
| 132 | JAC Auto                                       |
| 133 | Jiangsu Jiannong ABA Agrochemical              |
| 134 | Nichicon Electronics(Suqian)Co.,Ltd            |
| 135 | Shanghai Pharma                                |
| 136 | JAC Auto                                       |
| 137 | Zhejiang Feng Tar Wool Technology Co.,Ltd.     |
| 138 | Jiangsu Funing Industrial WWTP                 |
| 139 | Taiho Kogyo Corporation of Yanta               |
| 140 | Slaughterhouse sewage treatment                |
| 141 | Shanghai Huofu Liyong Car Lockset              |
| 142 | Qingdao Haiwan Specialty Chemicals             |
| 143 | Jiangsu Beihua Environmental Tech              |
| 144 | Shanghai Automotive Brake Systems Co.,Ltd.     |
| 145 | Tianjin HiEntech                               |
| 146 | Honda Jiangling Engine                         |
| 147 | Tianjin Fuji Protein Co.,Ltd.                  |
| 148 | Bekaert China                                  |
| 149 | BEKAERT Shenyang                               |
| 150 | Fengheng Garment Rinsing Co.,Ltd.              |
| 151 | Langfang FOXCONN                               |
| 152 | Lianyungang Zhonghua Chemicals Co.,Ltd.        |
| 153 | ZY POSCO(Qinghuangdao)                         |
| 154 | RIZHAO Lvyuan Industrial WWTP                  |
| 155 | Zhejiang Wynca Group                           |
| 156 | Shenzhen China Star Optoelectronics Technology |
| 157 | Shandong Longda Biology Engineering Co.,Ltd.   |
| 158 | Zhejiang Xinyong Biochemical                   |
| 159 | YONGNONG (YONON)                               |
| 160 | Huizhou CEE (Sandong)                          |
| 161 | Huizhou CEE (Chenjiang)                        |

## Cat. Chemical ▾

|     |  |
|-----|--|
| 162 | Jingjiang Xingang WWTP                   |
| 163 | Shanghai ASMC                            |
| 164 | Shanghai Ailu Package                    |
| 165 | Zhejiang Dayang Biotech Technology Group |
| 166 | Hebei Chinjoo art                        |
| 167 | Suzhou Santuo Tech                       |
| 168 | Hangzhou Bioking Biochemical Engineering |
| 169 | Petrochemicals in China                  |
| 170 | Pujiang Sanyang                          |
| 171 | Yanzhou Coal Yulin energy                |
| 172 | Yongfengyu Paper Industry (Shanghai)     |
| 173 | FOSHAN SANSHUI JIALIDA TEXTILE CO.,LTD.  |
| 174 | Zhejiang Junrong Hardware Industry       |
| 175 | Anhui Zhongneng Chemical                 |

## Cat. Electroplate/leatherwear/ Pharmacy ▾

|     |   |
|-----|---|
| 176 | Guangdong Titan Pharmaceutical          |
| 177 | Jiangsu Blue Ocean Environment          |
| 178 | Zhejiang Wansheng Pharmaceutical        |
| 179 | Shandong Qilu Pharmaceutical            |
| 180 | Jiaozuo Joincare                        |
| 181 | Shandong Lukang Pharmaceutical          |
| 182 | Shandong Xinlitai Pharmaceutical        |
| 183 | Zhejiang Chengyi Pharmaceutical         |
| 184 | "Joincare Pharmaceutical Group Industry |
| 185 | -BOT(Phase 3)"                          |
| 186 | Guangdong Titan Pharmaceutical          |
| 187 | Shenzhen Haibin Pharmaceutical          |
| 188 | Shandong Lukang Pharmaceutical          |
| 189 | Livzon New North River Pharmaceutical   |
| 190 | Zhejiang AngLiKang Pharmaceutical       |
| 191 | Xi'an Remade Water Industry Tech        |
| 192 | Eli Lilly and Company                   |
| 193 | Weihai Disu Pharmaceutical              |
| 194 | Hebei Guang Xiang Pharmaceutical        |
| 195 | Taiwan Ping Ho Environment Technology   |
| 196 | Taiwan Shang Xin Industry               |
| 197 | Taiwan Yiqin Industry                   |
| 198 | Taiwan Shangxin Industry                |
| 199 | Taiwan Yiqin Industry                   |
| 200 | Shanghai Tianma Microelectronics        |
| 201 | Shanghai INESA Dispaly materials Co.    |
| 202 | Taiwan Pingho Environment Technology    |
| 203 | Taiwan Pingho Environment Technology    |
| 204 | Taiwan Yiqin Industry                   |
| 205 | Jiangsu Skyray-Instrument               |
| 206 | Qingdao Shuiqingmuhua Environment       |
| 207 | Bekaert China                           |
| 208 | Hitachi Elevator China                  |
| 209 | Taiwan HannsTouch Solution              |
| 210 | Jiangsu Skyray Instrument               |
| 211 | Pingdong Zhupiter                       |
| 212 | Amano Enzyme (Jiangsu) Co.              |

Vision No.: 202006001

**STATEMENT:**

Should any changes occur due to the improvement of technology and technique, please refer to the actual condition.



**GUANGZHOU SHINCCI ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.**

Tel:+39 333-7873061/ [www.shincci-italia.it](http://www.shincci-italia.it)